

Garant
GARANT Master Steel VHM-Schlichtfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	204012 10
GTIN	4045197886613
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Für **Schlichtoperationen**.

Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.

Hohe **Eigenstabilität und Laufruhe** durch Ungleichteilung.

Zum **Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang**.

Geeignet für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen.

Hinweis:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Nachschleifen ab $\varnothing D_c = 6$ mm möglich.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zähnezahl Z	7
Schneiden- $\varnothing D_c$	10 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,081 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,1 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	360 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	340 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	300 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	290 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	200 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	100 m/min	S
GG(G)	geeignet	300 m/min	K
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB