

Garant**GARANT Master Steel VHM-Schlichtfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	204016 12
GTIN	4045197886804
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**Für **Schlichtoperationen**.

Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.

Hohe **Eigenstabilität und Laufruhe** durch Ungleichteilung.Zum **Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang**.

Geeignet für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen.

Besonders lange Schneiden für effizientes Schlichten.

Hinweis:Nachschleifen ab $\varnothing D_c = 6$ mm möglich. $a_{e\max} = 0,05 \times D$ **Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	100 mm
Zähnezahl Z	7
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schneidenlänge L_c	48 mm
Zustellrichtung	horizontal
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	12 mm

Schaft-Ø D _s	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,12 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	S
GG(G)	geeignet	200 m/min	K
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB