

Garant
GARANT Master Steel VHM-Schlichtfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	204016 6
GTIN	4045197886774
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Für **Schlichtoperationen**.

Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.

Hohe **Eigenstabilität und Laufruhe** durch Ungleichteilung.

Zum **Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang**.

Geeignet für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen.

Besonders lange Schneiden für effizientes Schlichten.

Hinweis:

Nachschleifen ab $\varnothing D_c = 6$ mm möglich.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	66 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	6 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zustellrichtung	horizontal
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,06 mm
Zähnezahl Z	7

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Schneidenlänge L_c	24 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,05 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	100 m/min	S
GG(G)	geeignet	200 m/min	K
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken

bedingt geeignet

Luft

geeignet

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB