

Garant
GARANT Master Steel VHM-Schlichtfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm

Bestelldaten

Bestellnummer	204016 14
GTIN	4045197886811
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

 Für **Schlichtoperationen**.

Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.

 Hohe **Eigenstabilität und Laufruhe** durch Ungleichteilung.

 Zum **Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang**.

Geeignet für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen.

Besonders lange Schneiden für effizientes Schlichten.

Hinweis:

 Nachschleifen ab $\varnothing D_c = 6$ mm möglich.

 $a_{e\max} = 0,05 \times D$
Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,098 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schneiden- $\varnothing D_c$	14 mm
Schneidenlänge L_c	56 mm
Gesamtlänge L	108 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,14 mm
Zähnezahl Z	7
Schaft- $\varnothing D_s$	14 mm
Toleranz Nenn- \varnothing	f8

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zustellrichtung	horizontal
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	S
GG(G)	geeignet	200 m/min	K
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet