

**Garant****Kreissägeblatt, TiAlN, Ø×Stärke: 50X1mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	179915 50X1
GTIN	4045197887023
Artikelklasse	17C

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT VHM-Kreissägeblatt** mit extra schmaler Schnittbreite um den Materialverlust zu minimieren. Die Schnittgeschwindigkeit kann im Vergleich zu HSS-Sägeblättern um das **3- bis 4-fache gesteigert** werden. Verstärkter Bund um die Stabilität des Werkzeuges signifikant zu erhöhen. Für ebenen Nutgrund.

**Hinweis:**

Die nach DIN 1837/1838 zulässigen Toleranzen des Sägeblattdurchmessers werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis 50%. Verzahnungsform BW.

**Technische Beschreibung**

Stärke	1 mm
Bohrungs-Ø	8 mm
Ø	50 mm
Bundstärke E	2,4 mm
Naben-Ø	24 mm

Vorschub $f_z$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
maximale Einschnitttiefe $a_{e\ max}$	11 mm
Zähnezahl Z	32
passender Adapter	179907 40; 50
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	17,5 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	3
Mitnehmer-Bohrung $\varnothing$	4,4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	200 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

