

Garant**Kreissägeblatt, TiAlN, Ø×Stärke: 100X1,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	179915 100X1,5
GTIN	4045197887061
Artikelklasse	17C

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT VHM-Kreissägeblatt mit extra schmaler Schnittbreite um den Materialverlust zu minimieren. Die Schnittgeschwindigkeit kann im Vergleich zu HSS-Sägeblättern um das **3- bis 4-fache gesteigert** werden. Verstärkter Bund um die Stabilität des Werkzeuges signifikant zu erhöhen. Für ebenen Nutgrund.

Hinweis:

Die nach DIN 1837/1838 zulässigen Toleranzen des Sägeblattdurchmessers werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis 50%. Verzahnungsform BW.

Technische Beschreibung

Stärke	1,5 mm
Bohrungs-Ø	22 mm
Ø	100 mm
Bundstärke E	2,4 mm
Naben-Ø	38 mm

Vorschub f_z in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
maximale Einschnitttiefe $a_{e \text{ max}}$	28 mm
Zähnezahl Z	44
passender Adapter	179902 125
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	31,5 mm
Mitnehmer-Bohrung \varnothing	4,4 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	800 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	400 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	130 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	70 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	200 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

