



## Glattwalzwerkzeug G, MK3, Ø D: 46mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 291562 46     |
| GTIN          | 4060491001067 |
| Artikelklasse | 29F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Für den Einsatz auf CNC- und konventionellen Dreh-, Fräs- und Bohrmaschinen.  
Stufenlose Einstellung in  $\mu\text{m}$  (Verstellbereich von  $-0,05\text{ mm}$  bis  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Vorteil:

**Speziell für die Serienfertigung.** Maximale Produktivität durch **Vorschübe** von  $0,05\text{ mm}$  –  $0,3\text{ mm}$  **pro Rolle**.

Oberflächengüte  $R_z < 1\ \mu\text{m}$  möglich.

Automatisches Entspannen beim Werkzeugrückzug vermeidet Beschädigungen der glattgewalzten Oberfläche.

#### Verwendung:

- **Zur mechanischen Oberflächenveredelung.**
- **Zur Bearbeitung aller metallischen Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von  $1400\text{ N/mm}^2$  und einer Härte von bis zu 45 HRC.**
- **Bearbeitung im Rechtslauf.**
- **Bis Toleranzklasse IT8.**
- **Für Bohrungen bis  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

#### Hinweis:

Ab  $\varnothing 10\text{ mm}$  optional mit Innenkühlung lieferbar.

### Technische Beschreibung

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Nenn-Ø D                | 46 mm                    |
| Anzahl Rollen           | 8                        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 35 mm                    |
| Verstellbereich         | $-0,05 / +0,1\text{ mm}$ |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Nutzlänge $L_N$    | 162 mm            |
| Auskraglänge $L_A$ | 163 mm            |
| Schaftaufnahme Typ | MK3               |
| Produktart         | Glattwalzwerkzeug |