

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-NC-Anbohrer zylindrischer Schaft 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 5mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	121130 5
GTIN	4045197886989
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

3-schneidiger NC-Anbohrer mit hoher Positioniergenauigkeit und speziellem Spitzenwinkel 155° für die GARANT Master Steel FEED Bohrer. Die **branchenführende Technologie der Querschneide** garantiert ein **optimales Selbstzentrierverhalten** und erlaubt auch das Anbohren auf unebenen Flächen.

### Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 121130 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 121130 + 129100 HE** bestellen.

## Technische Beschreibung

Spannutenlänge $L_c$	7 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
Nenn-Ø $D_c$	5 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge $L$	62 mm
Anbohrtiefe	0,3 - 0,5 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spitzenwinkel	155 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Serie	Master Steel
Produktart	Anbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG	geeignet	120 m/min	K
GGG	geeignet	80 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
<del>trocken</del>	<del>bedingt geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB