



Schleifband Normalkorund (A) KK841F, 50×3500 mm, Körnung: 320



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558170 320 |
| GTIN | 4018875017661 |
| Artikelklasse | 56V |

Beschreibung

Ausführung:

Hochflexibles Schleifband mit **Normalkorund (A)** bestreut. Ideale Anpassung an Werkstückkontur. Die schleifaktive Zusatzschicht (**TOP-Size**) sorgt für einen kühlen Schliff und dient als Trennschicht bei Werkstoffen die zum Schmieren neigen.

Verwendung:

Ideal geeignet für **Konturenschliff** oder **Profilschliff** mit konkaven oder konvexen Kontaktrollen. Besonders geeignet für **Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierten Stahl, Nickelbasislegierungen, Messing und Bronze** sowie Titan und Aluminium. Bearbeitung von Armaturen, Beschlägen, Turbinenschaufeln, Feinstbauteilen, Implantaten und chirurgischen Instrumenten. Einsatz im **Hand- oder Roboterschliff** auf gängigen Schmalbandmaschinen von IMM, Löser, Greif, Rema u.a.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

| | |
|---------|-----|
| Körnung | 320 |
|---------|-----|

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Serie | KK841F |
| Schleifmittel | Normalkorund (A) |
| Schleifmittelkurzzeichen | A |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| Schleifband Breite | 50 mm |
| Schleifband Länge | 3500 mm |
| Produktnamensattribut | 50×3500 mm |
| Herstellerbezeichnung | KK841F |
| Produktart | Schleifband |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | 35-40 m/s | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 32-38 m/s | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 20-25 m/s | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 32-38 m/s | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 25-30 m/s | H |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | 20-25 m/s | H |
| INOX | geeignet | 18-30 m/s | |
| Ti | bedingt geeignet | 10-20 m/s | |
| GG(G) | geeignet | 30-45 m/s | K |
| CuZn | geeignet | 35-45 m/s | N |
| trocken | geeignet | | |