

**Schleifband Normalkorund (A) KK841F, 75×3500 mm, Körnung: 400****Bestelldaten**

Bestellnummer	558171 400
GTIN	4018875019627
Artikelklasse	56V

Beschreibung**Ausführung:**

Hochflexibles Schleifband mit **Normalkorund (A)** bestreut. Ideale Anpassung an Werkstückkontur. Die schleifaktive Zusatzschicht (**TOP-Size**) sorgt für einen kühlen Schliff und dient als Trennschicht bei Werkstoffen die zum Schmieren neigen.

Verwendung:

Ideal geeignet für **Konturenschliff** oder **Profilschliff** mit konkaven oder konvexen Kontaktrollen. Besonders geeignet für **Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierten Stahl, Nickelbasislegierungen, Messing und Bronze** sowie Titan und Aluminium. Bearbeitung von Armaturen, Beschlägen, Turbinenschaufeln, Feinstbauteilen, Implantaten und chirurgischen Instrumenten. Einsatz im **Hand- oder Roboterschliff** auf gängigen Schmalbandmaschinen von IMM, Löser, Greif, Rema u.a.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

Körnung	400
---------	-----

Serie	KK841F
Schleifmittel	Normalkorund (A)
Schleifmittelkurzzeichen	A
Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil	< 0,1 %
Schleifband Breite	75 mm
Schleifband Länge	3500 mm
Produktnamensattribut	75×3500 mm
Herstellerbezeichnung	KK841F
Produktart	Schleifband

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet	35-40 m/s	
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	32-38 m/s	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	20-25 m/s	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	32-38 m/s	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	25-30 m/s	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	20-25 m/s	H
INOX	geeignet	18-30 m/s	
Ti	bedingt geeignet	10-20 m/s	
GG(G)	geeignet	30-45 m/s	K
CuZn	geeignet	35-45 m/s	N
trocken	geeignet		