

**Schleifband Normalkorund (A) KK841F, 100×3500 mm, Körnung: 240****Bestelldaten**

Bestellnummer	558172 240
GTIN	4018875021750
Artikelklasse	56V

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochflexibles Schleifband** mit **Normalkorund (A)** bestreut. Ideale Anpassung an Werkstückkontur. Die schleifaktive Zusatzschicht (**TOP-Size**) sorgt für einen kühlen Schliff und dient als Trennschicht bei Werkstoffen die zum Schmieren neigen.

**Verwendung:**

Ideal geeignet für **Konturenschliff** oder **Profilschliff** mit konkaven oder konvexen Kontaktrollen. Besonders geeignet für **Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierten Stahl, Nickelbasislegierungen, Messing und Bronze** sowie Titan und Aluminium. Bearbeitung von Armaturen, Beschlägen, Turbinenschaufeln, Feinstbauteilen, Implantaten und chirurgischen Instrumenten. Einsatz im **Hand- oder Roboterschliff** auf gängigen Schmalbandmaschinen von IMM, Löser, Greif, Rema u.a.

**Hinweis:**

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

**Technische Beschreibung**

Körnung	240
---------	-----

Serie	KK841F
Schleifmittel	Normalkorund (A)
Schleifmittelkurzzeichen	A
Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil	< 0,1 %
Schleifband Breite	100 mm
Schleifband Länge	3500 mm
Produktnamensattribut	100×3500 mm
Herstellerbezeichnung	KK841F
Produktart	Schleifband

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet	35-40 m/s	
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32-38 m/s	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20-25 m/s	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	32-38 m/s	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	25-30 m/s	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	20-25 m/s	H
INOX	geeignet	18-30 m/s	
Ti	bedingt geeignet	10-20 m/s	
GG(G)	geeignet	30-45 m/s	K
CuZn	geeignet	35-45 m/s	N
trocken	geeignet		