

Garant
Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung mit 3 Spannflächen 60°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	150817 20
GTIN	4045197889508
Artikelklasse	11M

Beschreibung
Ausführung:
Präzisions-Kegelsenker 60° mit Ungleichteilung.

Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung und abgestimmter Schneiden-Präparation. Radial hinterschleifen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

Vorteil:

Hohe Laufruhe während des gesamten Senkvorganges. Ratterfreier Lauf für perfekte Ergebnisse **bei optimalen Werkzeug-Standzeiten.**

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum Fertigen von **exakten, runden 60°-Senkungen.**

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ²	0,22 mm/U
Gesamtlänge L	67 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Außen-Ø	20 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	5 mm
Beschichtung	TiAlN

Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 334
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	60 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

