

Garant
Eckfräskopf PickPocket, HB730, Ø D h10: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	210050 16
GTIN	4045197891259
Artikelklasse	21M

Beschreibung
Hinweis:

 Einsatzrichtwerte für $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schneidenlänge L_2	12 mm
Schneiden-Ø D	16 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Kopflänge l	20 mm
Aufnahmegröße	16 mm
Eckenverrundung r_v	0,32
Anzahl Schneiden Z	3
Serie	GARANT Master Steel
Serie	TopCut
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	38 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet