

Garant
Eckfräskopf GARANT Master Steel, 45° Fase, HB730, Ø D h10: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	210245 12
GTIN	4045197891297
Artikelklasse	21M

Beschreibung
Hinweis:

 Einsatzrichtwerte für $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Kopflänge l	16 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schneidenlänge L_2	9 mm
Aufnahmegröße	12 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Anzahl Schneiden Z	4
Serie	Master Steel
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Spiralwinkel	38 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3xD bei Besäumen mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

