

**Präzisions-Flachschleifscheibe D×T×H (mm), 350×50×127****Bestelldaten**

Bestellnummer	591546
GTIN	9003176644741
Artikelklasse	53Y

**Beschreibung****Ausführung:**

Hochleistungs-Flachschleifscheiben mit hochporösem Bindungssystem für reduzierte thermische Belastung und minimalem Abrichtdiamantverschleiß.

- **Universell einsetzbar im Pendelschleifverfahren, daher wesentlich seltenere Scheibenwechsel im täglichen Betrieb.**
- **Verwendung auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen im Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau, z. B. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kühlung mit Emulsion erforderlich, bei langspanenden Werkstoffen unbedingt auf gute Kühlschmierung achten.**

Spezialkorund zur Bearbeitung **hochlegierter, gehärteter Werkzeug- und Einsatzstähle, Stellite und Hartguss**. Speziell bei harten Materialien bietet die Spezifikation in Korn 80 aufgrund der besseren Eindringung in das Material optimale Ergebnisse.

Form 5 mit einseitiger Aussparung.

**Spezifikation:****SD78A80II8PVB3F****Hinweis:**

Profil-Flachschleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

## Technische Beschreibung

Schleifverfahren	Flachschleifen
Schleifmittel	Spezialkorund
Schleifmittelkurzzeichen	A
Spezifikation	SD78A80II8PVB3F
Form	5
Scheiben-Ø D	350 mm
Scheibenbreite T	50 mm
Produktnamensattribut	350×50×127
Bohrungs-Ø H	127 mm
Aussparungs-Ø P	200 mm
Aussparungstiefe F 1	10 mm
Produktart	Flachschleifscheibe

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet		
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet		
INOX	bedingt geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		