

**Präzisions-Flachschleifscheibe D×T×H (mm), 300×50×76,2****Bestelldaten**

Bestellnummer	592400
GTIN	9003170108454
Artikelklasse	53Y

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Flachschleifscheiben mit hochporösem Bindungssystem für reduzierte thermische Belastung und minimalem Abrichtdiamantverschleiß.

Hochleistungs-Spezialkorund zur Bearbeitung rostbeständiger Stähle.

Form 7 mit beidseitiger Aussparung.

Verwendung:

- **Universell einsetzbar im Pendelschleifverfahren, daher wesentlich seltenere Scheibenwechsel im täglichen Betrieb.**
- **Auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen im Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau, z. B. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Kühlung mit Emulsion erforderlich, bei langspanenden Werkstoffen unbedingt auf gute Kühlschmierung achten.**

Spezifikation:

80A54I9AV217-P23-stainless.

Hinweis:

Profil-Flachschleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

Form: 7

Aussparungstiefe G 2: 10 mm

Technische Beschreibung

Schleifverfahren	Flachschleifen
Schleifmittel	Hochleistungs-Spezialkorund
Schleifmittelkurzzeichen	A
Spezifikation	80A54I9AV217-P23-stainless
Form	7
Scheiben-Ø D	300 mm
Scheibenbreite T	50 mm
Produktnamensattribut	300×50×76,2
Bohrungs-Ø H	76,2 mm
Aussparungs-Ø P	155 mm
Aussparungstiefe F 1	10 mm
Aussparungstiefe G 2	10 mm
Produktart	Flachschleifscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		