



## Strato Präzisions-Flachschleifscheibe D×T×H (mm), 350×50×127



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 590560        |
| GTIN          | 9003176652975 |
| Artikelklasse | 53Y           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hochleistungs-Flachschleifscheiben mit hochporösem Bindungssystem für reduzierte thermische Belastung und minimalem Abrichtdiamantverschleiß.

- **Universell einsetzbar im Pendelschleifverfahren, daher wesentlich seltenerer Scheibenwechsel im täglichen Betrieb.**
- **Verwendung auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen im Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau, z. B. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kühlung mit Emulsion erforderlich, bei langspanenden Werkstoffen unbedingt auf gute Kühlschmierung achten.**

Speziell behandeltes Edelkorund zur Bearbeitung **un- und niedriglegierter, ungehärteter Stähle.**

Form 5 mit einseitiger Aussparung.

#### Verwendung:

Für den Grobschliff (Schruppen).

#### Spezifikation:

**F13A46HH11PV**

#### Hinweis:

Profil-Flachschleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

## Technische Beschreibung

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| Schleifverfahren         | Flachschleifen      |
| Schleifmittelkurzzeichen | A                   |
| Spezifikation            | F13A46HH11PV        |
| Form                     | 5                   |
| Scheiben-Ø D             | 350 mm              |
| Scheibenbreite T         | 50 mm               |
| Produktnamensattribut    | 350×50×127          |
| Bohrungs-Ø H             | 127 mm              |
| Aussparungs-Ø P          | 200 mm              |
| Aussparungstiefe F 1     | 10 mm               |
| Produktart               | Flachschleifscheibe |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | bedingt geeignet |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         |                |          |
| INOX                           | bedingt geeignet |                |          |
| GG(G)                          | bedingt geeignet |                |          |
| CuZn                           | bedingt geeignet |                |          |
| Uni                            | bedingt geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |