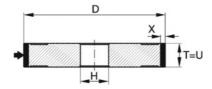


CBN-Teller-Schleifscheibe D×T×H (mm), 100×10×20, Typ: B126



Bestelldaten

Bestellnummer	597490 B126		
GTIN	9003176204648		
Artikelklasse	53Y		

Beschreibung

Ausführung:

Werkzeugschleifscheiben mit **CBN-Schleifmittelbelag** in Kunstharzbindung für hohe Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte. Für feine Oberflächengüte bei guter Abtragsleistung. **Spezifikation: B126C75B AMIGO-HSS.**

Verwendung:

Zum Werkzeugschleifen auf allen gängigen Werkzeugschleifmaschinen. Zum Schleifen von hochlegierten (HSS-)Werkzeug- und Einsatzstählen, Stellite.

Technische Beschreibung

Körnung	B126		
Spezifikation	B126C75B AMIGO-HSS.		
Schleifmittelkurzzeichen	CBN		
Schleifverfahren	Werkzeugschleifen		
Schleifmittel	kubisches Bornitrid		
Form	1A1		
Scheiben-Ø D	100 mm		
Scheibenbreite T	10 mm		

Produktnamensattribut 100×10×20			
Bohrungs-Ø H	20 mm		
Schleifbelag Breite W Stirnseite	10 mm		
Schleifbelag Höhe X	6 mm		
Produktart	Schleifteller		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		