



Diamant Kombi-Schleiftopf für Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 75×26×20, Typ: D15



Bestelldaten

Bestellnummer	597111 D15
GTIN	9003175860241
Artikelklasse	53Y

Beschreibung

Ausführung:

Topfschleifscheiben mit CBN- bzw. Diamant-Schleifbelag.

Hochleistungs-Werkzeugschleifscheiben mit **superabrasivem Schleifmittelbelag** (CBN bzw. Diamant) in Kunstharzbindung für höchste Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte.

Verwendung:

Zum wirtschaftlichen Vor- und Fertigschleifen von HSS-, Hartmetallsticheln ohne Schleifscheibenwechsel für Deckel S0 / S0E. Einsatz paarweise mit Nr. 597111 / 597112 bzw. 597121 / 597122 möglich.

Diamant-Belag zum Hochleistungsschleifen kurzspanender, Fe-freier Werkstoffe wie Hartmetall, polykristalline Schneidstoffe (PKD), keramische Werkstoffe (PKS). **Spezifikation D15C50B, D64C50B W-Carbide.**

Technische Beschreibung

Körnung	D15
Schleifmittelkurzzeichen	D
Spezifikation	D15C50B
Schleifmittel	Diamant
Schleifverfahren	Werkzeugschleifen
Form	11A2
Scheiben-Ø D	75 mm
Scheibenbreite T	26 mm
Produktnamensattribut	75×26×20
Bohrungs-Ø H	20 mm
Schleifbelag Breite W Stirnseite	8 mm
Schleifbelag Höhe X	2 mm
Produktart	Topf-Schleifscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Hartmetall (HM)	geeignet		
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		