



## Diamant Kombi-Schleiftopf für Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 100×30×20, Typ: D64



### Bestelldaten

Bestellnummer	597112 D64
GTIN	9003171539394
Artikelklasse	53Y

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### Topfschleifscheiben mit CBN- bzw. Diamant-Schleifbelag.

**Hochleistungs-Werkzeugschleifscheiben** mit **superabrasivem Schleifmittelbelag** (CBN bzw. Diamant) in Kunstharzbindung für höchste Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte.

#### Verwendung:

**Zum wirtschaftlichen Vor- und Fertigschleifen** von HSS-, Hartmetallsticheln ohne Schleifscheibenwechsel für Deckel S0 / S0E. Einsatz paarweise mit Nr. 597111 / 597112 bzw. 597121 / 597122 möglich.

Diamant-Belag zum Hochleistungsschleifen kurzspanender, Fe-freier Werkstoffe wie Hartmetall, polykristalline Schneidstoffe (PKD), keramische Werkstoffe (PKS). **Spezifikation D15C50B, D64C50B W-Carbide.**

### Technische Beschreibung

Körnung	D64
Schleifmittelkurzzeichen	D
Spezifikation	D64C50B W-Carbide
Schleifmittel	Diamant
Schleifverfahren	Werkzeugschleifen
Form	11A2
Scheiben-Ø D	100 mm
Scheibenbreite T	30 mm
Produktnamensattribut	100×30×20
Bohrungs-Ø H	20 mm
Schleifbelag Breite W Stirnseite	8 mm
Schleifbelag Höhe X	2 mm
Produktart	Topf-Schleifscheibe

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Hartmetall (HM)	geeignet		
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		