CBN Kombi-Schleiftopf für Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 75×26×20, Typ: B17

Bestelldaten

Bestellnummer	597121 B17
GTIN	9003171749311
Artikelklasse	53Y

Beschreibung

Ausführung:
Topfschleifscheiben mit CBN- bzw. Diamant-Schleifbelag.
Hochleistungs-Werkzeugschleifscheiben mit **superabrasivem Schleifmittelbelag** (CBN bzw. Diamant) in Kunstharzbindung für höchste Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte.
Verwendung:
Zum wirtschaftlichen Vor- und Fertigschleifen von HSS-, Hartmetallsticheln ohne Schleifscheibenwechsel für Deckel S0 / S0E. Einsatz paarweise mit Nr. 597111 / 597112 bzw. 597121 / 597122 möglich.
CBN-Belag zum Hochleistungsschleifen langspanender-, Fe-haltiger Werkstoffe wie z. B. gehärtete, hochlegierte Chromstähle und HSS-Werkstoffe (inklusive pulvermetallurgische Qualitäten) und Nickel-Basis-Legierungen. **Spezifikation: B17C50B, B64C50B HSS.**

Technische Beschreibung

Körnung	B17

Schleifmittelkurzzeichen	CBN
Spezifikation	B17C50B
Schleifmittel	kubisches Bornitrid
Schleifverfahren	Werkzeugschleifen
Form	11A2
Scheiben-Ø D	75 mm
Scheibenbreite T	26 mm
Produktnamensattribut	75×26×20
Bohrungs-Ø H	20 mm
Schleifbelag Breite W Stirnseite	8 mm
Schleifbelag Höhe X	3 mm
Produktart	Topf-Schleifscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm²	bedingt geeignet		
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
trocken	geeignet		