

**CBN-Topf-Schleifscheibe D×T×H (mm), 125×25×20, Typ: B126****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 597360 B126   |
| GTIN          | 9003178405067 |
| Artikelklasse | 53Y           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Werkzeugschleifscheiben** mit **CBN-Schleifmittelbelag** in Kunstharzbindung für hohe Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte. Für feine Oberflächengüte bei guter Abtragsleistung. **Spezifikation: B126C75B AMIGO-HSS.**

**Verwendung:**

**Zum Werkzeugschleifen auf allen gängigen Werkzeugschleifmaschinen. Zum Schleifen von hochlegierten (HSS-)Werkzeug- und Einsatzstählen, Stellite.**

**Technische Beschreibung**

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Körnung          | B126              |
| Schleifverfahren | Werkzeugschleifen |
| Form             | 12V9              |
| Scheiben-Ø D     | 125 mm            |

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Scheibenbreite T                 | 25 mm               |
| Produktnameattribut              | 125×25×20           |
| Bohrungs-Ø H                     | 20 mm               |
| Schleifbelag Breite W Stirnseite | 2 mm                |
| Schleifbelag Höhe X              | 10 mm               |
| Produktart                       | Topf-Schleifscheibe |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | bedingt geeignet |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet |                |          |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | bedingt geeignet |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |