



CBN Kombi-Schleiftopf für Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 100×30×20, Typ: B64



Bestelldaten

Bestellnummer	597122 B64
GTIN	9003171749335
Artikelklasse	53Y

Beschreibung

Ausführung:

Topfschleifscheiben mit CBN- bzw. Diamant-Schleifbelag.

Hochleistungs-Werkzeugschleifscheiben mit **superabrasivem Schleifmittelbelag** (CBN bzw. Diamant) in Kunstharzbindung für höchste Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte.

Verwendung:

Zum wirtschaftlichen Vor- und Fertigschleifen von HSS-, Hartmetallsticheln ohne Schleifscheibenwechsel für Deckel S0 / S0E. Einsatz paarweise mit Nr. 597111 / 597112 bzw. 597121 / 597122 möglich.

CBN-Belag zum Hochleistungsschleifen langspanender-, Fe-haltiger Werkstoffe wie z. B. gehärtete, hochlegierte Chromstähle und HSS-Werkstoffe (inklusive pulvermetallurgische Qualitäten) und Nickel-Basis-Legierungen. **Spezifikation: B17C50B, B64C50B HSS.**

Technische Beschreibung

Körnung	B64
---------	-----

Schleifmittelkurzzeichen	CBN
Spezifikation	B64C50B HSS
Schleifmittel	kubisches Bornitrid
Schleifverfahren	Werkzeugschleifen
Form	11A2
Scheiben-Ø D	100 mm
Scheibenbreite T	30 mm
Produktnameattribut	100×30×20
Bohrungs-Ø H	20 mm
Schleifbelag Breite W Stirnseite	8 mm
Schleifbelag Höhe X	2 mm
Produktart	Topf-Schleifscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
trocken	geeignet		