

**CBN-Teller-Schleifscheibe D×T×H (mm), 150×25×20, Typ: B126****Bestelldaten**

Bestellnummer	597430 B126
GTIN	9003175285761
Artikelklasse	53Y

Beschreibung**Ausführung:**

Werkzeugschleifscheiben mit CBN-Schleifmittelbelag in Kunstharzbindung für hohe Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte. Für feine Oberflächengüte bei guter Abtragsleistung. **Spezifikation: B126C75B AMIGO-HSS.**

Verwendung:

Zum Werkzeugschleifen auf allen gängigen Werkzeugschleifmaschinen. Zum Schleifen von hochlegierten (HSS-)Werkzeug- und Einsatzstählen, Stellite.

Technische Beschreibung

Körnung	B126
Spezifikation	B126C75B AMIGO-HSS.
Schleifmittelkurzzeichen	CBN
Schleifverfahren	Werkzeugschleifen

Schleifmittel	kubisches Bornitrid
Form	12A2D
Scheiben-Ø D	150 mm
Scheibenbreite T	25 mm
Produktnamensattribut	150×25×20
Bohrungs-Ø H	20 mm
Schleifbelag Breite W Stirnseite	10 mm
Schleifbelag Höhe X	3 mm
Produktart	Schleifteller

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		