

**CBN-Topf-Schleifscheibe D×T×H (mm), 100×35×20, Typ: B126****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 597220 B126 |
| GTIN | 9003176173883 |
| Artikelklasse | 53Y |

Beschreibung**Ausführung:**

Werkzeugschleifscheiben mit **CBN-Schleifmittelbelag** in Kunstharzbindung für hohe Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte. Für feine Oberflächengüte bei guter Abtragsleistung. **Spezifikation: B126C75B AMIGO-HSS.**

Verwendung:

Zum Werkzeugschleifen auf allen gängigen Werkzeugschleifmaschinen. Zum Schleifen von hochlegierten (HSS-)Werkzeug- und Einsatzstählen, Stellite.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Körnung | B126 |
| Schleifmittelkurzzeichen | CBN |
| Spezifikation | B126C75B AMIGO-HSS |
| Schleifmittel | kubisches Bornitrid |

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| Schleifverfahren | Werkzeugschleifen |
| Form | 11V9 |
| Scheiben-Ø D | 100 mm |
| Scheibenbreite T | 35 mm |
| Produktnameattribut | 100×35×20 |
| Bohrungs-Ø H | 20 mm |
| Schleifbelag Breite W Stirnseite | 2 mm |
| Schleifbelag Höhe X | 10 mm |
| Produktart | Topf-Schleifscheibe |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |