

**Diamant-Trennschleifscheibe D×T×H (mm), 150×1×20, Typ: D151****Bestelldaten**

Bestellnummer	598630 D151
GTIN	9003172789798
Artikelklasse	53Y

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Trennscheibe mit Diamant-Belag in Kunstharzbindung bei längster Standzeit und Schnittigkeit.

Spezifikation: D126/D151C100B-W-Carbide.

Verwendung:

- Trennen auf stationären Trennschleifmaschinen von Hartmetall.
- Nassschliff ist zu bevorzugen (Standzeit, Temperatur, Leistung).
- Arbeitsgeschwindigkeit 20–40 m/s.

Technische Beschreibung

Körnung	D151
Spezifikation	D151C100B-W-Carbide
Schleifverfahren	Trennen
Schleifmittel	Diamant
Schleifmittelkurzzeichen	D

optimiert für Werkstoff	Hartmetall
Form	1A1R
Scheiben-Ø D	150 mm
Scheibenbreite T	1 mm
Produktnamensattribut	150×1×20
Bohrungs-Ø H	20 mm
Schleifbelag Breite U	1 mm
Schleifbelag Höhe X	5 mm
Antriebsmaschine	Stationäre Trennmaschinen
empfohlene Umfangsgeschwindigkeit	20 - 40 m/s
Produktart	Trennscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Hartmetall (HM)	geeignet		
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet		
Stein	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		