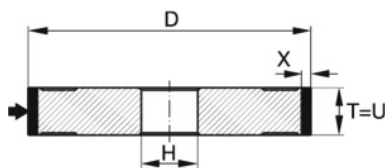




Diamant-Teller-Schleifscheibe D×T×H (mm), 100×10×20, Typ: D126



Bestelldaten

Bestellnummer	597910 D126
GTIN	9003176128609
Artikelklasse	53Y

Beschreibung

Ausführung:

Werkzeugschleifscheiben mit **Diamantbelag** in Kunstharzbindung für hohe Standzeit bei gleichmäßig hoher Abtragsleistung. Das Sandwich-Trägerkörpersystem aus Aluminium-Verbundwerkstoffen gewährleistet eine hohe Schwingungsdämpfung und damit ruhiges Schleifen mit konstanten Schleifergebnissen bei hoher Oberflächengüte. Universalkörnung für mittelfeine, feine Oberflächengüte bei sehr guter Abtragsleistung. **Spezifikation: D126C75B DIAGO W-Carbide.**

Verwendung:

Universell einsetzbar zum Werkzeugschleifen auf allen gängigen Werkzeugschleifmaschinen. Zum Schleifen von **Hartmetall-Werkzeugen und kurzspanenden, eisenfreien Werkstoffen.** Sehr gute Eignung für Trockenschliff, kann aber auch im Nassschliff verwendet werden.

Form: 1A1

Schleifbelag Höhe X: 3 mm

Schleifmittelkurzzeichen: D

Technische Beschreibung

Körnung	D126
Spezifikation	D126C75B DIAGO W-Carbide
Schleifmittelkurzzeichen	D
Schleifverfahren	Werkzeugschleifen

Schleifmittel	Diamant
Form	1A1
Scheiben-Ø D	100 mm
Scheibenbreite T	10 mm
Produktnamensattribut	100×10×20
Bohrungs-Ø H	20 mm
Schleifbelag Breite W Stirnseite	10 mm
Schleifbelag Höhe X	3 mm
Produktart	Schleifteller

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Hartmetall (HM)	geeignet		
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		