

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNGA 120412, CBN (0°),
Schneidkantenausführung: G****Bestelldaten**

Bestellnummer	255418 G
GTIN	4045197895240
Artikelklasse	21H

Beschreibung**Ausführung:**

2-Schneiden-Bestückung.

Beschreibung:

Neuartiges CBN mit einer ausgewogenen Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für die universelle Anwendung in gehärteten Stahl bis 67 HRC in Kombination mit einer speziellen Verfassung. Für die Anwendung sowohl im kontinuierlichen, als auch im leicht und stark unterbrochenen Schnitt.

Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: BU7220

Schnitttiefe a_p : 0,05 - 0,2 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 140 m/min

Schneidkantenausführung: G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,05 - 0,2 mm
--------------------	---------------

Schneidkantenausführung	G
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	BU7220
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 140 m/min
Schneidstoff	CBN
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNGA 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnameattribut	BU7220
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		