

Dreh-Wendeschneidplatte TNGA 160408, CBN (0°), Schneidkantenausführung: G



Bestelldaten

| Bestellnummer | 255457 G | | |
|---------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4045197895424 | | |
| Artikelklasse | 21H | | |

Beschreibung

Ausführung:

3-Schneiden-Bestückung.

Beschreibung:

Neuartiges CBN mit einer ausgewogenen Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für die universelle Anwendung in gehärteten Stahl bis 67 HRC in Kombination mit einer speziellen Verfassung. Für die Anwendung sowohl im kontinuierlichen, als auch im leicht und stark unterbrochenen Schnitt.

Sorte: BU7220

Schneidkantenausführung: G Schnitttiefe a_p: 0,05 - 0,2 mm Vorschub f: 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 140 m/min

Technische Beschreibung

| Eckenradius | 0,8 mm | |
|-------------|------------------|--|
| Vorschub f | 0,05 - 0,15 mm/U | |



| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 90 - 140 m/min | |
|---|-------------------------------|--|
| Schnittbedingung | kontinuierlich | |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen | |
| Schnittbedingung | stark unterbrochen | |
| Schnitttiefe a _p | 0,05 - 0,2 mm | |
| Schneidstoff | CBN | |
| Schneidkantenausführung | G | |
| Sorte | BU7220 | |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten | |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | TNGA 160408 | |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 3 | |
| Produktnamensattribut | BU7220 | |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen | |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------|----------|-----------------------|----------|
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | | |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | geeignet | | |
| unterbrochen | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |