Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNGA 150608, CBN (0°), Schneidkantenausführung: G

Bestelldaten

Bestellnummer	255448 G
GTIN	4045197895295
Artikelklasse	21H

Beschreibung

Ausführung:
2-Schneiden-Bestückung.
Beschreibung:
Neuartiges CBN mit einer ausgewogenen Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für die universelle Anwendung in gehärteten Stahl bis 67 HRC in Kombination mit einer speziellen Verfassung. Für die Anwendung sowohl im kontinuierlichen, als auch im leicht und stark unterbrochenen Schnitt.
Sorte: BU7220
Schneidkantenausführung: G
Schnitttiefe a_p: 0,05 - 0,2 mm
Vorschub f: 0,05 - 0,15 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Sorte	BU7220

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,05 - 0,2 mm
Schneidkantenausführung	G
Schneidstoff	CBN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 140 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNGA 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	BU7220
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		