

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNGA 110408, CBN (0°),
Schneidkantenausführung: G****Bestelldaten**

Bestellnummer	255442 G
GTIN	4045197895271
Artikelklasse	21H

Beschreibung**Ausführung:**

2-Schneiden-Bestückung.

Beschreibung:

Neuartiges CBN mit einer ausgewogenen Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für die universelle Anwendung in gehärteten Stahl bis 67 HRC in Kombination mit einer speziellen Verfassung. Für die Anwendung sowohl im kontinuierlichen, als auch im leicht und stark unterbrochenen Schnitt.

Sorte: BU7220

Schneidkantenausführung: G

Schnitttiefe a_p : 0,05 - 0,2 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Schneidstoff	CBN
Schnitttiefe a_p	0,05 - 0,2 mm

Sorte	BU7220
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 140 m/min
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Schneidkantenausführung	G
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNGA 110408
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	BU7220
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		