

Dreh-Wendeschneidplatte CNGA 120404, CBN (0°), Schneidkantenausführung: G



Bestelldaten

Bestellnummer	255409 G		
GTIN	4045197895226		
Artikelklasse	21H		

Beschreibung

Ausführung:

2-Schneiden-Bestückung.

Beschreibung:

Neuartiges CBN mit einer ausgewogenen Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für die universelle Anwendung in gehärteten Stahl bis 67 HRC in Kombination mit einer speziellen Verfassung. Für die Anwendung sowohl im kontinuierlichen, als auch im leicht und stark unterbrochenen Schnitt.

Eckenradius: 0,4 mm

Sorte: BU7220

Schnitttiefe a_p: 0,05 - 0,2 mm Vorschub f: 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 140 m/min

Schneidkantenausführung: G

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
----------------------------	------------



Schneidstoff	CBN		
Sorte	BU7220		
Schneidkantenausführung	G		
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U		
Eckenradius	0,4 mm		
Schnitttiefe a _p	0,05 - 0,2 mm		
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 140 m/min		
Schnittbedingung	kontinuierlich		
Schnittbedingung	leicht unterbrochen		
Schnittbedingung	stark unterbrochen		
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNGA 120404		
Anzahl Wechsel/Schneiden	2		
Produktnamensattribut	BU7220		
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		