Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNGA 150612, CBN (0°), Schneidkantenausführung: G

Bestelldaten

Bestellnummer	255451 G
GTIN	4045197895400
Artikelklasse	21H

Beschreibung

Ausführung:
2-Schneiden-Bestückung.
Beschreibung:
Neuartiges CBN mit einer ausgewogenen Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für die universelle Anwendung in gehärteten Stahl bis 67 HRC in Kombination mit einer speziellen Verfassung. Für die Anwendung sowohl im kontinuierlichen, als auch im leicht und stark unterbrochenen Schnitt.
Sorte: BU7220
Schneidkantenausführung: G
Schnitttiefe a_p: 0,05 - 0,2 mm
Vorschub f: 0,05 - 0,15 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,05 - 0,2 mm
Schneidkantenausführung	G

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Sorte	BU7220
Schneidstoff	CBN
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 140 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNGA 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	BU7220
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		