

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte WNGA 080412, CBN (0°),  
Schneidkantenausführung: G**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	255481 G
GTIN	4045197895493
Artikelklasse	21H

**Beschreibung**
**Ausführung:**

3-Schneiden-Bestückung.

**Beschreibung:**

Neuartiges CBN mit einer ausgewogenen Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für die universelle Anwendung in gehärteten Stahl bis 67 HRC in Kombination mit einer speziellen Verfassung. Für die Anwendung sowohl im kontinuierlichen, als auch im leicht und stark unterbrochenen Schnitt.

Sorte: BU7220

Schneidkantenausführung: G

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,05 - 0,2 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 90 - 140 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	0,05 - 0,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Schneidstoff	CBN
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Sorte	BU7220
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	90 - 140 m/min
Schneidkantenausführung	G
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNGA 080412
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Produktnamensattribut	BU7220
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		