Garant

# Dreh-Wendeschneidplatte CCGW 060204, CBN (5° / 7°), Schneidkantenausführung: G

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 265406 G |
| GTIN | 4045197895516 |
| Artikelklasse | 21H |

## Beschreibung

**Ausführung:**
2-Schneiden-Bestückung.
Eckenradius: 0,4 mm
Sorte: BU7220
Schnitttiefe $a_p$: 0,03 - 0,12 mm
Vorschub f: 0,04 - 0,12 mm/U
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung: 120 - 160 m/min
Schneidkantenausführung: G

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Schneidkantenausführung | G |
| Schneidstoff | CBN |
| Schnitttiefe $a_p$ | 0,03 - 0,12 mm |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |

| | |
|---|---|
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Schnittbedingung | stark unterbrochen |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 120 - 160 m/min |
| Sorte | BU7220 |
| Vorschub f | 0,04 - 0,12 mm/U |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Eckenradius | 0,4 mm |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CCGW 060204 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Produktnamensattribut | BU7220 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | | |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | geeignet | | |
| unterbrochen | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |