

Garant
Spiralbohrer überlang HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 6,8X225mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116280 6,8X225
GTIN	4045197029157
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Besonders geeignet zum Bohren unter erschwerten Bedingungen, z. B. bei mangelhafter Kühlung der Schneiden, bedingt durch schlechte Spanabfuhr.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	155 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	6,8 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,07 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	6,8 mm
Gesamtlänge L	225 mm
Norm	DIN 1869
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	144,8 mm

Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	38 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	38 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		