

Garant
Spiralbohrer überlang HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 3X190mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116280 3X190 |
| GTIN | 4045197028983 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Besonders geeignet zum Bohren unter erschwerten Bedingungen, z. B. bei mangelhafter Kühlung der Schneiden, bedingt durch schlechte Spanabfuhr.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Spannutenlänge L_c | 130 mm |
| Nenn-Ø D_c | 3 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 3 mm |
| Gesamtlänge L | 190 mm |
| Norm | DIN 1869 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 125,5 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 38 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 38 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 22 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |