

**Garant****GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX  
Linksgewinde, AlTiX, MF-LH: 8X1****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 133015 8X1    |
| GTIN          | 4045197899842 |
| Artikelklasse | 111           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7 mm

**Technische Beschreibung**

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Gesamtlänge L     | 90 mm   |
| Schaft-Vierkant □ | 4,9 mm  |
| Gewindeart        | MF-LH   |
| Anzahl Spannuten  | 3       |
| Gewindegröße      | M8×1 LH |

|                            |                                                       |
|----------------------------|-------------------------------------------------------|
| Schneidstoff               | HSS E PM                                              |
| Anzahl Schneiden Z         | 3                                                     |
| Gewinde-Ø                  | 8 mm                                                  |
| Gewindesteigung            | 1 mm                                                  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                                            |
| Gewindetiefe               | 24 mm                                                 |
| Norm                       | DIN 374                                               |
| Kernloch-Ø                 | 7 mm                                                  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 6 mm                                                  |
| Beschichtung               | AlTiX                                                 |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                                               |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                                                |
| Anschnittform              | B                                                     |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein                                                  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung            | links                                                 |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | grün                                                  |
| Serie                      | Master Tap                                            |
| Produktart                 | Gewindebohrer                                         |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet | 30 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet | 35 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | geeignet | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 30 m/min       | P        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 8 m/min  | M |
| GG(G)                          | geeignet | 20 m/min | K |
| CuZn                           | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni                            | geeignet |          |   |
| Öl                             | geeignet |          |   |
| nass maximal                   | geeignet |          |   |