

Garant**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM extra lang Form B 6HX, AlTiX, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	131770 M12
GTIN	4045197901354
Artikelklasse	11I

Beschreibung**Ausführung:**

Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Schaft nach DIN 376.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Norm	Werksnorm
Gewindetiefe	36 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	M
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm

Gewindegröße	M12
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	16 m/min	K
CuZn	geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		