Garant

GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX Linksgewinde, AlTiX, MF-LH: 16X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	133015 16X1,5
GTIN	4045197901491
Artikelklasse	11I

Beschreibung

Ausführung:
GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.
· **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
· **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
· **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E PM
Norm: DIN 374
Toleranzklasse: ISO 2X 6HX
Gewindesteigung: 1,5 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Schaft-Ø D_s: 12 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 14,5 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindegröße	M16×1,5 LH
Gewindetiefe	48 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Gewindeart	MF-LH
Kernloch-∅	14,5 mm
Schaft-Vierkant ☐	9 mm
Norm	DIN 374
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-∅	16 mm
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	30 m/min	P

Stahl < 750 N/mm²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		