

GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM IK / Form C 6HX, AlTiX, M: M24



Bestelldaten

Bestellnummer	135965 M24	
GTIN	4045197899675	
Artikelklasse	111	

Beschreibung

Ausführung:

Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- · HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.
- · Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.
- · Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.

Mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX Gewindesteigung: 3 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	21 mm
Gewindesteigung	3 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewinde-Ø	24 mm

Schaft-Ø D₅	18 mm	
Anzahl Spannuten	4	
Gesamtlänge L	160 mm	
Norm	DIN 376	
Schneidstoff	HSS E PM	
Anzahl Schneiden Z	4	
Gewindetiefe	60 mm	
Gewindeart	М	
Gewindegröße	M24	
Beschichtung	AlTiX	
Flankenwinkel	60 Grad	
Gewinde-Norm	DIN 13	
Anschnittform	С	
Spiralwinkel	40 Grad	
Schaft	Zylinderschaft mit h9	
Innenkühlung	ja	
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch	
Schneidrichtung	rechts	
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung	
Farbring	grün	
Serie	Master Tap	
Produktart	Gewindebohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N

Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		