

Garant
GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM extra lang Form B 6HX, AlTiX, M: M6

Bestelldaten

Bestellnummer	131770 M6
GTIN	4045197901323
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Schaft nach DIN 371.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	6 mm
Norm	Werknorm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewindesteigung	1 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindegröße	M6

Gewindetiefe	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Kernloch-Ø	5 mm
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	16 m/min	K
CuZn	geeignet	16 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		