

Garant**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form E 6HX, AlTiX, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	136152 M5
GTIN	4045197900227
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Form E (1,5-2 Gänge Anschnitt)

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindetiefe	12,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Spannuten	3

Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	6 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	22 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	15 m/min	N

Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	15 m/min	K
CuZn	geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		