

**Garant**
**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form E 6HX, AlTiX, M: M10**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	136152 M10
GTIN	4045197900258
Artikelklasse	111

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

**Form E** (1,5-2 Gänge Anschnitt)

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	25 mm
Schneidstoff	HSS E PM

Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	22 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P

Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	15 m/min	K
CuZn	geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		