

Garant
GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, AlTiX, G: G3/4

Bestelldaten

Bestellnummer	133330 G3/4
GTIN	4045197901194
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E PM

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 26,44 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	24,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Vierkant □	16 mm
Anzahl Spannuten	2

Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	79,32 mm
Schaft-Ø D _s	20 mm
Gewinde-Ø	26,44 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gänge pro Zoll	14
Gewindegröße	G3/4
Serie	Master Tap
Beschichtung	AlTiX
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		