

Garant
GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form E 6HX, AlTiX, M: M24

Bestelldaten

Bestellnummer	136152 M24
GTIN	4045197900302
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Form E (1,5-2 Gänge Anschnitt)

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	3 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Kernloch-Ø	21 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewindetiefe	60 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	M
Gewindegröße	M24
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	22 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	15 m/min	N

Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	15 m/min	K
CuZn	geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		