Garant

GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde, AlTiX, MF-LH: 10X1

Bestelldaten

Bestellnummer	137190 10X1
GTIN	4045197901392
Artikelklasse	11I

Beschreibung

Ausführung:
Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.
· **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
· **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
· **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E PM
Norm: DIN 374
Toleranzklasse: ISO 2X 6HX
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-Ø D_s: 7 mm
Schaft-Vierkant □: 5,5 mm
Kernloch-Ø: 9 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 374
Gewindetiefe	25 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1 mm
Gewindeart	MF-LH

Gewinde-∅	10 mm
Gewindegröße	M10×1 LH
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-∅ D_s	7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-∅	9 mm
Schaft-Vierkant ☐	5,5 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N

Stahl < 500 N/mm²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		