

Garant
GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C, AlTiX, G: G3/4

Bestelldaten

Bestellnummer	137805 G3/4
GTIN	4045197901132
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E PM

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 26,44 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Gänge pro Zoll	14
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewinde-Ø	26,44 mm

Schneidstoff	HSS E PM
Gewindesteigung	1,814 mm
Kernloch-Ø	24,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindetiefe	66,1 mm
Schaft-Ø D _s	20 mm
Gewindegröße	G3/4
Serie	Master Tap
Beschichtung	AlTiX
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N

Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		