

**Garant****GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 4-40****Bestelldaten**

Bestellnummer	137870 4-40
GTIN	4045197901514
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakierung.**

**Verwendung:**

**Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 40

Gewinde-Ø: 2,84 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,35 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	56 mm
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	7,1 mm
Gewinde-Ø	2,84 mm

Gewindesteigung	0,635 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	4-40 UNC
Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	2,35 mm
Gänge pro Zoll	40
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Serie	Master Tap
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2BX
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N

Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		