

**Garant**
**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 5/16-24**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	138010 5/16-24
GTIN	4045197901767
Artikelklasse	111

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**GARANT Master Tap Universal Gewindebohrer, konzipiert für** den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

**Verwendung:**

**Für UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,9 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	90 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindetiefe	19,85 mm

Gewinde-Ø	7,94 mm
Gewindegröße	5/16-24 UNF
Schneidstoff	HSS E PM
Gänge pro Zoll	24
Norm	DIN 371
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gewindeart	UNF
Kernloch-Ø	6,9 mm
Anzahl Spannuten	3
Serie	Master Tap
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2BX
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N

Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		